

# Anlage zur Oberflächenbehandlung

## AS-3000



*Automatische Eingabe abhängig vom Material*



*Beginn der Behandlung*



*Ende der Behandlung*

### AS-3000

*Anlage zur Behandlung von unpolaren Oberflächen, z.B. Schuhsohlen, Kunststoffen, Fussbodenbelägen, Dichtungen usw.  
Diese saubere Technologie (keine Lösemittel, kein Abfall) macht Klebungen mit höchster Adhäsion (Materialbruch) möglich.*

#### Technische Daten:

Größe: 205 x 460 x 110 cm

Gewicht: 600 kg

Anschluss: 4,5 Kwh

Kapazität: 400 bis 500 Paar Sohlen/Stunde

# AS-3000

## Anlage zur Oberflächenbehandlung

Hier werden Materialien mit geringer Oberflächenenergie umweltfreundlich behandelt. Die Kunststoffe sind dann polar und können ohne weitere Vorstriche einfach geklebt, beschichtet oder lackiert werden.

## Die Vorteile der AS 3000 Behandlung:

- Umweltfreundlich da keine Lösemittel (VOC) oder andere Chemikalien benutzt werden
- Keine gesetzlichen Auflagen für die Anlage
- Keine Arbeitsschutzvorschriften für das Bedienungspersonal
- Umweltfreundliche Arbeitsbedingungen, keine Abfälle und aufwändige Entsorgung
- Keine Berichte an Behörden
- Kein gesetzlicher Gefahrgutbeauftragter notwendig
- Die Teile behalten ihre ursprünglichen Eigenschaften
- Keine Markierungen und Verfärbungen
- Optimale Adhäsion für das Kleben, Beschichten, Lackieren
- Vom Material abhängige Steuerung durch Software
- Gleichmäßige Behandlung über die gesamte Oberfläche
- Bei Gummiteilen sind keine Aufrauarbeiten oder Halogenierungen erforderlich
- Die Klebungen bleiben über die Gebrauchsdauer stabil
- Auch dreidimensionale Teile können behandelt werden (bis max. 50 mm Höhe)
- Neue Entwicklungen sind in Vorbereitung
- Schnelle und ökonomische Behandlung



SBS Material ( $F = 12,7 \text{ N/mm}$ )  
mit Materialbruch



EPDM Material ( $F = 10,2 \text{ N/mm}$ )  
mit Materialbruch



NBR Material ( $F = 7,5 \text{ N/mm}$ )  
mit Materialbruch

Die Tabelle zeigt die Schälwerte von geklebten Kunststoffen nach der Behandlung. Die Klebungen erfolgten mit PU-Klebstoffen.

LB = Lösemittelbasis

+ 5% UNI-DUR E 2002 ARFE

WB = Wässrige Basis

WB Klebstoff = UNI-DUR WB 7101/EM 8  
+ 5% UNI-DUR WB 7075

Material	Klebstoffe	Schälwerte (N/mm)
SBS	LB	8,7
	WB	9,1
SBS light	LB	7,2
	WB	9,9
SBR	LB	6,9
	WB	9,3
LATEX	LB	12
	WB	14
PVC	LB	13
NBR	LB	11
	WB	7,5
EPDM	LB	12
Nylon		