

Häufig gestellte Fragen

Hier haben wir die am meisten gestellten Fragen über TACK-TREATMENT aufgelistet.

1. Was bedeutet TACK TREAT ?

Dies ist eine registrierte Handelsmarke und ein patentiertes Verfahren. Es ist eine Methode zur maschinellen Vorbehandlung von Polymeren, metallischen, keramischen und anderen Oberflächen vor dem Kleben, Beschichten oder Lackieren.

2. Was ist der Vorteil von TACK TREAT ?

Es entsteht eine einheitliche, stabile und reproduzierbare Oberflächenbehandlung durch eine Maschine.

Es ersetzt die Primer-Vorbehandlung vor dem Kleben, Beschichten oder Lackieren. Selbst nicht polare Polymere können mit wasserlöslichen PU-Klebstoffen oder oder wasserlöslichen Produkten behandelt und geklebt werden, sowie beschichtet und lackiert.

3. Was ist ein zusätzlicher Vorteil von TACK TREAT ?

Es kann durch nichtqualifiziertes Personal ausgeführt werden, eine Person ist ausreichend.

Ein Betrieb ist 24 Stunden am Tag möglich, es werden keine Lösemittel benötigt und reduziert das Berichtswesen an die Behörden.

Es ergeben sich gleichmäßige , reproduzierbare Resultate.

4. Wie hoch sind die Kosten ?

Wenn die Anlage 8 Stunden pro Tag in Betrieb ist, wird der Preis gleich oder niedriger sein als mit herkömmlichen lösungsmittelhaltigen Vorstrichen.

5. Wie arbeitet TACK TREAT ?

Sie legen das gereinigte Material auf das Förderband, nach 2 bis 4 Minuten ist die Behandlung beendet.

6. Was ist die Theorie dieser Behandlung ?

Spezielles UV-Licht produziert Radikale auf der Oberfläche des zu behandelnden Materials . Diese reagieren mit Gruppen der Klebstoffe und ergeben chemische Bindungen.

Am günstigsten sind OH-oder NCO- aber auch andere Gruppen sind für diese Verbindung geeignet.

7. Können auch 3D-Teile behandelt werden ?

Durch Reflektion in der Anlage werden auch 3D-Teile behandelt. Sauerstoff-Radikale und andere Radikale aus dem Luftaustausch modifizieren zusammen mit dem UV-Licht die Oberfläche.

8. Sind irgendwelche Markierungen oder Gelbfärbungen sichtbar ?

Nach der Behandlung ist das Material in Farbe und physikalischer Eigenschaft unverändert.

9. Wie ist die Haltbarkeitsdauer der Behandlung ?

Dies ist abhängig vom Material. Es kann von einem Tag bis über 30 Tage dauern. Sie finden mehr Informationen in unseren Testergebnissen.

10. Welches Material kann behandelt werden ?

Bisher haben wir gute Ergebnisse mit :
PE, PP, EPDM, NBR, SBR, Silicon Rubber, EVA, Pylon, fettem Leder, PVC, PU fest, PU Schaum, PE, Nylon, Kevlar, Pebax, Polyamide, modifizierte Polymere mit Gewebe oder Engage, Tafmer, Keramik und rostfreier Stahl.

11. In welchen Industriezweigen kann TACK TREAT eingesetzt werden ?

Es kann in allen Industriezweigen eingesetzt werden, die Probleme insbesondere vor dem Kleben, Beschichten und Lackieren haben.

12. Können Sie mehr spezielle Anwendungen nennen ?

In Industrien wo Schuhe , Leder, Gummi, Elastomere, Polymere verwendet werden, meist in

- Schuhen
- Technischen Textilien
- gummibeschichteten Produkten
- Produkte mit Gummiverbindungen ohne Aufrauung

Beispiele sind

- Kleben von
- EPDM - beschichtete Textilien, z. B. Schläuche, Gewebe
- EPDM - beschichtete Textilien für Häuser
- Hypalonprofile für Automatisierung und technischer Anwendung
- Hypalonbeschichtung für aufblasbare Produkte
- TPU und Polyamide
- EPDM - Profile vor dem Beflocken

13. Ich benötige eine kleine Maschine für R & D.

Für R & D haben wir die Maschine TACK TREAT AS 3030 für eine Behandlungsgröße von 30 x 30 cm, andere auf Anfrage.

14. Sind Sie in der Lage eine Maschine entsprechend meinen Anforderungen herzustellen ?

Generell ist es möglich eine Maschine mit einer Länge von 30 bis 200 cm und einer Breite von 30 bis 200 cm herzustellen.

Andere Parameter auf Anfrage.

Die Maschine kann mit oder ohne Förderband hergestellt werden.

15. Ich benötige eine Behandlung von 2 Seiten oder eine Rundum Behandlung.

Wir können eine Maschine für die Behandlung von 2 Seiten oder für eine Rundum Behandlung herstellen.